

**G54100 硅锭底部与顶部整块锯切高速带锯床**


<b>型 号</b>	G54100
最大锯切高度, mm	1000
喉深, mm	700
锯切行程 (前后方向), mm	1000(伺服驱动)
对锯缝行程 (左右方向), mm	100(伺服驱动)
带锯条尺寸, mm	50×0.7×6630
带锯条线速度, m/min	850-2000 变频调速

- 用于大型硅锭（方形或圆形）底部与顶部整块切断及边皮的去除。
- 主机架为高强度立式结构，方便出屑，提高锯切效率，延长锯条寿命。
- 对锯缝时，夹钳和硅锭随左右对锯缝滑台移动，对锯缝滑台由伺服驱动，能够轻松对准锯缝。
- 锯切时，夹钳、硅锭及对锯缝滑台随进给滑台进给锯切，进给滑台由伺服驱动，进给速度 0-60mm/min 可调。
- 选配件：专用夹料装置，每个硅锭只需一次装卡，可轻松回转 180° 切断底部及顶部，也可实现边皮切除，方便、安全。